

(様式－ 2)

精度確認試験結果報告書

計測実施日：令和 7年 6 月20日

機器の所有者・試験者あるいは精度管理担当者：(株) 大和コンサルタント

須藤 浩

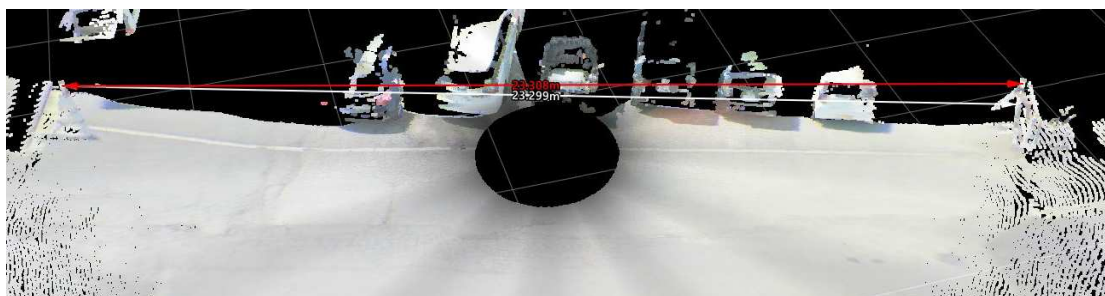
精度確認の対象機器 メーカー：トプコン 測定装置名称：GTL-1003 測定装置の製造番号：DB000490	写真 
検証機器(標定点を計測する測定機器) ☐ テープ：JIS1種 1 級(ガラス繊維製巻尺) ☒ TS：2 級トータルステーション DS-105AC JQ0545	写真 
測定記録 測定期日：令和 7年 6月 20日 測定条件：天候 晴れ 気温 27℃ 測定場所：社内試験場内	写真 
精度確認方法 ☐ 既知点の座標間距離(既設基準点を使用)	

① 検査点の座標間距離の確認



計測方法：テープ or TSによる座標間距離 or TSによる座標値計測
計測結果：23.305m

② TLSによる確認



TLSによる既知点の点間距離(L')				
	X	Y	Z	点間距離
N01	70527.086	-19887.675	44.932	23.299m
N02	70524.371	-19864.534	44.323	

③ 差の確認(測定精度)

地上型レーザースキャナーの計測結果による点間距離(L') — 座標間距離(L)
23.305m — 23.299m = -0.006m(-6mm) : 合格(基準値20mm以内)